

Izdelač: Marko Vončina
Pričetek veljavnosti:Datum: 2.10.2017
3.10.2017

Revizija 0

Odobril: Tomaž Verbnik

Stran: 1 od 2
Datum: 11.12.2014

1.0 NAMEN

Namen tega dokumenta je opredeliti grafično podobo certifikacijskih oznak za področje certificiranja kontrole proizvodnje v obratu ter določiti pravila za njegovo uporabo.

2.0 POGOJI UPORABE

Organizacija lahko uporablja certifikacijske oznake izključno v promocijske namene (na brošurah, letakih in na spletnih straneh).

Organizacija, ki je certificirana v skladu s harmoniziranim standardom EN 1090-1 prejme certifikacijsko oznako, ki jo lahko uporablja le v času veljavnosti certifikata.

3.0 GRAFIČNA PODOBA

Oblika certifikacijske oznake je naslednja:



4.0 OBROBA

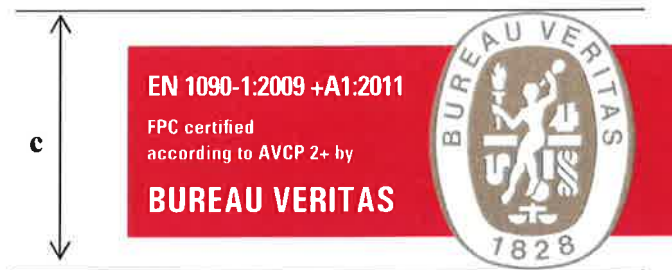
Zaradi ohranitve vizualne integritete mora biti okoli certifikacijske oznake prazen prostor – obroba. Obroba ne sme vsebovati nobenega teksta, slik, grafičnih elementov in drugih zunanjih elementov. Obroba je enake širine (b) kot je razdalja med dnom pečata in dnom rdečega predala.



5.0 MINIMALNA VELIKOST

Minimalna velikost certifikacijske oznake je 12 mm (c).

Že malo manjša certifikacijska oznaka bi bila neberljiva in neprepoznavna.



6.0 BARVE

Osnovna barva certifikacijskih oznak je rdeča (Pantone 200c).

Če velikost certifikacijske oznake ali omejitve pri tisku otežujejo kakovosten tisk je priporočljivo, da se certifikacijske oznake tiskajo v črni barvi.

V primeru tiska na temnejša ozadja se certifikacijske oznake v beli barvi (inverzna različica).

Barve na različnih barvnih ozadjih:

Ob tisku na barvno ozadje mora biti barva certifikacijske oznake določena individualno, odvisno od primera do primera. Izbira korporativne rdeče barve je vedno prioriteta, predvsem na zelo svetlih ozadjih.

Na svetlih ozadjih je lahko certifikacijske oznaka tudi v črni barvi, na temnem ozadju pa v beli barvi.